



ZA PONROY BP 50 - 7, ALLEE Louis BLERIoT  
94 420 LE PLESSIS TREVISE

Tel : 01.45.93.30.30

Fax : 01.45.93.30.03

E-mail : k.lipso@wanadoo.fr

LE PRODUIT QU'IL  
VOUS FAUT

**A409-75**  
**A409-400**

## K'LUBTEF-AL

### Graisse Téflon Multifonction Contact Alimentaire

#### PROPRIETES

Lubrification de matériels dans les industries alimentaires ; particulièrement recommandée pour des mécanismes à faible vitesse, sous fortes charges. **K'LUBTEF-AL** est un lubrifiant inodore, sans saveur, neutre vis à vis des aliments.

Graisse sans point de goutte, ne coulant pas, possédant également une excellente adhérence évitant les pollutions accidentelles.

**K'LUBTEF-AL** possède une bonne résistance à l'eau, à l'humidité, aux ambiances d'acides et de bases faibles. Est compatible avec la plupart des élastomères et matériaux plastiques.

Pompes, vannes, robinets à boisseaux ou à opercules. Percolateurs, chauffe-eau, compteurs, matériels horodateurs, matériels de mesure, équipements de marine, de radionavigation, agitateurs, mélangeurs, broyeurs, presseurs, centrifugeuses, stérilisateurs, machines agricoles, emballeuses, encapsuleuses, fardeleuses, outils de presses. Toute lubrification propre sans risque de pollution. Montage et étanchéité de joints.

En industries alimentaires certifiée conforme au GUIDE CNERMA 92. Conforme à la réglementation US FDA CFR21, art. 178.3570. Formule homologuée NSF H1.

#### DOMAINES D'UTILISATION

Conserveries. Boulangeries industrielles. Pâtisseries industrielles. Biscuiteries industrielles. Confiseries industrielles. Charcuteries industrielles. Eaux minérales. Brasseries. Industries viticoles. Fromageries. Abattoirs. Aliments du bétail. Aliments pour animaux. Glaciers industriels. Surgélation. Congélation. Entrepôts frigorifiques. Expéditeurs de fruits et légumes.

#### MODE D'EMPLOI

Agiter avant emploi. Pulvériser à environ 15cm de la surface.

#### UTILISATIONS

Paliers, articulations. Transmissions de puissance, chaînes à rouleaux, à pas longs, type API, à rivets creux, à mailles jointives, à palettes, transmissions à rapport fixe, engrenages. Transmissions par roues dentées, engrènements droits, roues cylindriques, vis sans fin. Transmissions d'informations, cames, poussoirs. Guidages, colonnes, glissières.

#### PRECAUTIONS D'EMPLOI

Réceptacle sous pression. A protéger contre les rayons solaires et à ne pas exposer à une température supérieure à 50°C.. Ne pas percer ou brûler même après usage. Ne pas vaporiser vers une flamme ou un corps incandescent. Conserver à l'écart de toute flamme ou sources d'étincelles. Ne pas fumer. Conserver hors de la portée des enfants.

#### CONDITIONNEMENT

Code article : A409-75 - Aérosol de 75ml /  
A409-400 - Aérosol de 400 ml net

## CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORME	VALEURS	UNITÉ
Aspect	VISUEL	Lisse, filante	
Couleur	VISUEL	Blanche	
Cendres sulfatées	NF T 60 144	0,1	% masse
Classe NLGI	NLGI	2	
Conformité US FDA CFR 21 Art. 178	US FDA	Oui	
Conformité au CNERNA	CNERNA	Oui	
Corrosion lame de cuivre, 24 h à 100°C	ASTM D 4048	1a	Cotation
Densité apparente au pycnomètre à 25°C	NF T 30 020	920	kg/m <sup>3</sup>
Etat physique	Visuel	Graisse	
Facteur de rotation	DN	150 000	
Gonflement sur élastomère, 168 h à 70°C	FTMS 791	2	%
Géifiant, nature		Inorganique	
Homogénéité		Homogène	
Huile de base, viscosité cinématique à 40°C	NF T 60 100	100	mm <sup>2</sup> /s
Indice d'acide de l'huile de base		0,0	mgKOH/g
Nature de l'huile de base		Minérale	
Nature des lubrifiants solides		PTFE	
Odeur	Olfactif	Sans	
Plage de température d'utilisation en continu		- 20 + 160	°C
Plage de température d'utilisation en pointe		- 20 + 170	°C
Point d'auto-inflammation de l'huile de base		> 300	°C
Point de congélation de l'huile de base		- 25	°C
Point de goutte	NF T 60 102	Sans	°C
Point éclair de l'huile de base en vase clos	NF T 60 103	250	°C
Pénétrabilité non travaillée	NF T 60.132 ISO 2137	265-295	1/10° mm
Pénétrabilité travaillée, 60 coups	NF T 60.132 ISO 2137	265-295	1/10° mm
Pénétrabilité travaillée, 1000 coups,	NF T 60.132 ISO 2137	265-295	1/10° mm
Pénétrabilité travaillée, 10 000 coups,	NF T 60.132 ISO 2137	285-315	1/10° mm
Pénétrabilité travaillée, 100 000 coups,	NF T 60.132 ISO 2137	290-320	1/10° mm
Résistance au délavage par l'eau à 80°C	ASTM D 2164	8	% masse
Séparation d'huile après 7 jours à 40°C	IP 221	0	% masse
Séparation d'huile après 24 h, à 41 kPa	ASTM D 1742	4	% masse
Test SHELL 4 billes, diamètre d'empreinte	ASTM D 2266	0,68	mm
Test SHELL 4 billes, indice de charge de soudure	ASTM D 2596	2150	N
Volatilité à 100°C	NF T 60 161	6	% masse