

B901WP

K'OLFIXWOOD

La colle K'OLFIXWOOD est une colle mono-composante à base de polyuréthane durcissant par réaction avec l'humidité de l'air ou du bois.

APPLICATION

Condition d'application : La température idéale d'application est d'env. 20°C, l'humidité du bois la plus favorable de 8-12 %. Ne pas travailler en dessous de +5°C. Les surfaces à encoller doivent être propres, exemptes de graisse et séchées à l'air. Enlever les anti-adhérents des surfaces en matières plastique.

Méthode d'application : flacons doseurs, spatule ou rouleau encollé manuel.

Application de la colle : il suffit d'appliquer la colle sur la partie la moins poreuse du joint.

Grammage : 100-200g/m² en fonction de la nature du support.

Temps ouvert : 20-25 min à 20°C. Ce temps est réduit si la température ambiante, l'humidité de l'air ou l'apport en humidité augmente.

Durcissement : Par réaction avec l'humidité (de l'air ou du matériau) la colle durcit en une pellicule mi-dure résistant à l'eau et aux solvants. Le processus de durcissement peut être accéléré en augmentant l'apport d'humidité (pulvérisation d'env. 20g/m² d'eau) ou en augmentant la température (50-70°C maximum).

PROPRIETES

Le joint de colle duroplastique présente une très bonne résistance à la chaleur et des valeurs de résistance élevées.

Excellente résistance aux intempéries.

Qualité de collage D4 selon EN 204.

Procès verbal CTB.

DOMAINE D'APPLICATION

- Collage de portes et fenêtres
- Collage de lamellés de bois et dérivés du bois
- Collage de joints pour l'extérieur
- Collage de joints de panneaux médium
- Collage de panneaux minéraux pour le bâtiment
- Collage de matériaux en céramique, béton et mousses rigides.

AVANTAGES

- Mono-composante donc pas de problème de vie en pot
- Application facile
- Temps de durcissement relativement court.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Base : isocyanate
- Couleur : brun jaunâtre
- Densité : env. 1.13 g/cm³
- Viscosité (Haake VT 180) : 8.000± 1.500mPa. s
- Consistance : de viscosité moyenne

Identification : soumise à une identification selon les normes en vigueur – contient de l'isocyanate de diphénylméthane.



ZA PONROY BP 50 - 7, ALLEE Louis BLERIOD
94 420 LE PLESSIS TREVISE

Tel : 01.45.93.30.30

Fax : 01.45.93.30.03

E-mail : k.lipso@wanadoo.fr

LE PRODUIT QU'IL
VOUS FAUT

Pressage des pièces : Le processus de réticulation doit s'effectuer à une pression garantissant un contact suffisant des surfaces à encoller. Les surfaces de pressage doivent être protégées de la colle qui coule des supports par du papier de silicone. La pression nécessaire dépend de la forme et des dimensions des pièces ; les joints doivent être bien ajustés. Dans le cas de collages de lamellés ou de joints, la pression ne doit pas être inférieure à 0.6 N/mm². Plus la réticulation de la colle sous pression est intensive, plus la capacité portante ultérieure sera élevée.

Temps de pressage : Ces temps dépendent fortement de la température et de l'apport d'humidité. Les valeurs suivantes sont données à titre indicatif : à 20°C env. 60mn, à 40°C env. 30 mn, à 60°C env. 10 mn. Les durées de pressage exactes doivent être déterminées en fonction des applications et des conditions de travail.

Temps de prise après sortie de presse : L'usinage ultérieur des pièces collées est possible 2-3 heures après le collage, la résistance finale est atteinte env. 24 heures après le collage, si l'apport en humidité provenant est suffisant.

Mesures de sécurité : Nuisible à la santé en cas d'inhalation. Irrite les yeux, les organes respiratoires et la peau. En cas de contact avec les yeux, rincer abondamment avec de l'eau et consulter un médecin. En cas de contact avec la peau, laver immédiatement avec de l'eau et du savon. Dans la cas d'une aération insuffisante ou de flambage, porter un masque respiratoire de protection. En cas de malaise, consulter un médecin. Si le produit est chauffé à plus de 40°C, il se dégage des vapeurs nocives ; il faut par conséquent veiller à une aspiration efficace ; il faut porter des masques respiratoires de protection si vous travaillez dans des ateliers mal aérés. Le produit réagit chimiquement avec l'eau, il faut donc éviter tout contact avec les yeux, la bouche et les muqueuses.

NETTOYAGE

Les outils de travail doivent être nettoyés immédiatement après utilisation avec notre diluant **K'LISOLSEC** (Réf. V404 Bis). Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement.

CONDITIONNEMENT

Flacon doseur 0.5 Kg net (par carton de 12 pièces).

STOCKAGE

La colle **K'OLFIXWOOD** peut être stockée dans son emballage d'origine fermé hermétiquement pendant env. 9 mois à une température de 20°C.

Les produits doivent être stockés dans un endroit frais et sec. Ils doivent être protégés de l'influence de l'humidité. Les produits entamés doivent être utilisés rapidement.

Elimination de déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.