

K'POXYTITANIUM

Bâtonnet époxy anti-corrosion conçu pour des applications pouvant être soumises à des températures jusqu'à 260 °C en continu

PROPRIETES

K'POXYTITAN époxy à 2 composants, Hte Température, anti-corrosion. Pour tous type d'aciers et matériaux.

Prêt à l'emploi, il suffit de couper et de malaxer. Peut être facilement façonné, usiné, poncé, taraudé, peint....

Sans problème de conservation.

Résiste à une température jusqu'à 260 °C.

Pas de retrais au séchage. Utilisable sur tous supports.

Résiste à la plupart des produits chimiques.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Durcissement : les tests ont été réalisés à une température ambiante de 20 °C
- Temps de prise initiale : 2 à 3 heures polymérisation : 8 heures complète: 24 heures
- Peut être percé après 6 heures / usinabilité: 24 heures
- Dureté Shore D : 80
- Résistance au cisaillement :
 - à 20 °C = 20 kg/cm²
 - à 68 °C = 51 kg/cm²
 - à 150 °C = 36 kg/cm²
- Résistance à la traction :
 - à 20 °C = 20 kg/cm²
 - à 68 °C = 51 kg/cm²
 - à 150 °C = 36 kg/cm²
- Résistance à la compression : 857 kg/cm²
- Température d'utilisation : 260°C en continu, et 280°C en intermittent
- Résistance électrique : 30 000 Méga Ohms
- Résistance diélectrique : 300 Volts par mm
- Bonne résistance chimique aux hydrocarbures, cétones, alcools, esters, solutions aqueuses salées, acides et base dilués, solvants chlorés, bromés ou fluorés.

APPLICATIONS

Idéal pour réparer des pas de vis endommagés, soufflures sur la fonte, tuyauteries, fixations d'ancrages, applications qui nécessitent des expositions à de hautes températures, céramique, acier, béton, laiton, chrome, cuivre, inox, bois, plastiques rigides hautes températures, etc.

MODE D'EMPLOI

S'assurer que la surface à réparer soit débarrassée de toute trace de graisse, rouille et autre contamination.

Couper la quantité souhaitée, malaxer avec les doigts jusqu'à obtention d'une couleur uniforme.

Dans un environnement froid il est recommandé de chauffer légèrement le produit à l'aide d'un pistolet à air chaud, afin de faciliter la préparation du mélange.

Après malaxage, presser fermement le mélange sur la surface préparée pour s'assurer que toute fissure ou crevasse soit bouchée.