

K'SPRAYPRIM

PRIMAIRE D'ADHERENCE SUR METAUX FERREUX ET NON FERREUX

Utilisation sur tôles en acier pour assurer une protection anticorrosion, peut être également utilisé sur tôle en aluminium et sur tôle galvanisé pour une accroche optimale.

PROPRIETES

Primaire acide sans réactif.
Utilisable sur soudures, propriétés conductrices.
Exempt de chromate.
Application facile et rapide.
Excellentes propriétés anticorrosion.
Régularité et facilité d'application.

UTILISATION & APPLICATION

Réparation et préparation d'élément de carrosserie.
Pour opération de soudure ou pour apprêter des pièces déjà soudées.
Utilisable comme apprêt (primaire).
1 à 2 passages
Après séchage à l'air 10-15 mn/20°C, recouvrable avec un apprêt sous couche.
Assure une protection anticorrosion, facilite la soudure de pièces déjà mises en peinture.

SUPPORTS

Tôle métallique poncée.
Ancienne peinture préalablement poncée.
Pièce déjà apprêtée et poncée.
Surface polyester poncée.
Surface aluminium poncée.
Pièce galvanisée prétraitée.

MODE D'EMPLOI

Conseils d'utilisation

Oter la rouille, poncer, nettoyer soigneusement la surface et bien laisser sécher. Agiter l'aérosol pendant 2 mn.
Faire un essai de pulvérisation hors du support.
Avant l'application de l'apprêt d'accrochage, nettoyer la surface à apprêter avec le nettoyant *****.

Application

- Utilisation comme apprêt :
1 – 2 = 15-30µm (microns)
15 – 20mn / 20°C
- Séchage par infrarouge :
3 mn (séchage par intermittence)
- Utilisation sur soudure :
1 = 6-10µm (microns)
10 – 15mn / 20°C

Spécificité

Composant de base : polyvinylbutérol , pigments anticorrosion.

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Utilisation exclusivement professionnelle.
Ne pas recouvrir avec des produits à base époxy ou polyester.
Ne pas recouvrir avec des produits hydrodiluable.
Recommandé pour une utilisation sur soudure.
Utilisable également comme apprêt sur des pièces déjà soudées.
K'SPRAYPRIM a une résistance de 3 mois sur l'acier avec une couche de 50 microns (minimum).
Durée de stockage : 24 mois/20°C.